



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

ДО

(Бенефициент- наименование)

(Адрес на бенефициента)

О Ф Е Р Т А

ОТ: _____
(наименование на кандидата)

за участие в процедура „Избор с публична покана“ за определяне на изпълнител с предмет:
“ Доставка на оборудване по обособени позиции: ОП1: Хидравлична гилотинна ножица ОП2: Бластираща турбинна машина ОП3: Мобилна инсталация за дробеструйно почистване на стоманени детайли ОП4: CNC хидравлична абкантпреса”
(наименование на предмета на процедурата)

с адрес: гр. _____ ул. _____, № _____,

тел.: _____, факс: _____, e-mail: _____

регистриран по ф.д. № _____ / _____ г. по описа на _____ съд,

ЕИК /Булстат: _____,

представявано от _____, в качеството му на

УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

С настоящото Ви представяме нашата оферта за участие в обявената от Вас процедура за определяне на изпълнител с предмет:

“ Доставка на оборудване по обособени позиции: ОП1: Хидравлична гилотинна ножица ОП2: Бластираща турбинна машина ОП3: Мобилна инсталация за дробеструйно почистване на стоманени детайли ОП4: CNC хидравлична абкантпреса”
(наименование на предмета на процедурата)

Декларираме, че сме разгледали документацията за участие и сме запознати с указанията и условията за участие в обявената от Вас процедура. Съгласни сме с поставените от Вас условия и ги приемаме без възражения.

Запознати сме и приемаме условията на проекта на договора. Ако бъдем определени за изпълнител, ще сключим договор в нормативноустановения срок.

Заявяваме, че при изпълнение на обекта на процедурата _____
подизпълнители. _____
ще ползваме/няма да ползваме

Предлагаме срок за изпълнение на предмета на процедурата _____
календарни дни/месеца, считано от датата на подписване на договора за изпълнение.

-----www.eufunds.bg-----

Проект BG16RFOP002-2.040-0932-C01 / 15.12.2020 "Подобряване на производствения капацитет на "Бласт Инженеринг" ЕООД", финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от "Бласт Инженеринг" ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



Декларираме, че представената от нас оферта е валидна до _____ (посочва се срокът, определен от бенефициента в публичната покана).

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Относно изискванията и условията, свързани с изпълнението на предмета на настоящата процедура, ще изпълним следното:

<p>Изисквания и условия на Бласт Инженеринг ЕООД (наименование на бенефициента)</p>	<p>Предложение на кандидата <i>Марка/модел/производител /тех-нически характеристики</i></p>	<p>Забележка а</p>
<p>Изисквания към изпълнението и качеството на стоките / услугите / строителството:</p> <p>Хидравлична гилотинна ножица</p> <p>Задължителни минимални технически х-ки: CNC управление с хидравлично настройване хлабината между ножовете Горни ножове, закалени - 2 режещи ръба Долни ножове, закалени - 4 режещи ръба Автоматичен моторизиран заден ограничител с ход 1000 мм и точност 0,1 мм Предна помощна греда 1000 мм с метрична и инчова скала и ограничител Ширина на рязане 3100 мм; Ъгъл на рязане 1,2° Брой сръза за минута 20/мин Количество на хидравличните притискачи 14 бр Усилие на притискане 20 тона Диапазон за настройка на хлабината между ножовете 0,05-0,8 мм; Скорост на задните ограничители 110 мм/сек Дължина на работната маса 3400 мм Височина на работната маса 800 мм</p> <p>Допълнителни технически х-ки - Възможност за рязане на предната страна.</p>		



- Възможност за свързаност с INDUSTRI 4.0 (или еквивалентно) за синхронна работа с Хидравлична абкант преса
- Регулиране на лазерна защита
- Система за поддържане на отрязаните листи

Бластираща турбинна машина

Задължителни минимални технически х-ки:

Бластираща турбинна машина с въртяща се маса за бластиране на стоманени детайли

Тип Дробинки - Ляти Стоманени - сферични или ъгловати;

Време за бластиране 1-10 мин;

Диаметър на въртящата маса 1250 мм

Диаметър на турбината 330 мм;

Инверторно управление на двигателя на турбината

Скорост на изстрелване 78-90 м/с

Количество на отработения абразив 110 кг/мин;

Защита от отваряне на вратите по време на работен цикъл

Устройство за почистване на дробинките

Бункер за дробинки

Количество на първоначално зареждане на дробинки 300 кг

Филтър за отделяне на дробинките засмукани от струята и филтриране на въздуха от прах;

Циклон за отделяне на едрите частици;

Сух патронен филтър 1000 м³/ч

Ниво на шум ≤ 74 dBA

Съдържание на прах 2 mg/Nm³

Допълнителни технически х-ки

1. Инверторно управление на двигателя за въртене на масата

2. Максимална височина на елеватора – 4200 мм

3. Бутон за въртене на масата при зареждане с детайли

4. Магнитен затвор на дозирацията клапан за абразив

5. Наличие на приспособления за закрепване на дребни детайли - допълнителна приставка върху въртящата маса, кошница за дребни детайли, шишове от манганова стомана

Мобилна инсталация за дробеструйно почистване на стоманени детайли

Задължителни минимални технически х-ки:

Състои се от:

1. Камера с вградена система за събиране и отвеждане на абразива



<p>2. Система за регенерация на абразива: 2.1. Елеватор с капацитет 6 тона/ час; 2.2. Бункер за абразива с обем 300 литра 2.3. Въздушен сепаратор за дробинките 2.4. Вибросито с вибромотор 0.25 киловата; 2.5. Скраперна система за събиране на дробинките, 2.6. Шнек за отвеждане на абразива към елеватора – диаметър 120 мм; 2.7. Филтър за регенериращата система с дебит 1200 куб.м./час, с вентилатор; 3. Система за вентилация, състояща се от: - Въздуховоди и смукателни решетки - Прахов Филтър, с вентилатор - 8000 м3/ час 4. Песъкоструен апарат - 100 литра за работа със стоманени дробинки и дистанционно управление – 1 бр. - Шланг за бластиране ф32 мм - Дюза ф9,5 мм – 1 бр. - Филтър за дишане – 1 бр. - Шланг за дишане - Шлем защитен 1 бр. - Куплунги и дюзодържачи 5. Ресивер за съгъстен въздух с обем 1000 литра. 6. Количка с ел. задвижване с размери 5000 x 1500 мм, макс. височина 300 мм – на акумулатори 12 или 24 волта – за вкарване/изкарване на детайлите 6.1. Релсов път, преместваем, с възможност за анкериране към бетонова основа</p> <p>Допълнителни технически х-ки 1. Минимални работни размери на камерата-Дължина 6800 мм, Ширина 3800мм 2. Максимални външни размери - височина – 3800мм във високата част, дължина 7000, ширина 4000 мм 3. Наличие на 3 скраперни канала по дължина 4. Наличие на скатен покрив и улук за отвеждане на водата 5. Наличие на електрическо дистанционно управление на песъкоструйния апарат 6. Максимална височина на елеватора – 3100 мм</p>		
--	--	--



<p>7.Максимална мощност на вентилатора на праховия филтър – 7.5 kW 8.Фенерче за бластиране , закрепено на шланга , захранване 12 или 24 V 9. Пневматично задвижване на скраперите 10.Автоматично почистване със сгъстен въздух на филтър-патроните на филтрите, изпълнено с програмируем контролер /smart relay/ и pulse-jet електропневматични клапани</p> <p>CNC хидравлична абкантпреса Задължителни минимални технически х-ки: Управление CNC 5 оси (Y1,Y2, X,R,C) Система на горния инструмент с вградена с-ма за бързо захващане Моторизирани задни ограничители с ход (800MM) – 2 бр; Предна ръчна лазерна защита Хидравлична система Дължина на огъване 3100 мм Максимално усилие 135 т Разстояние между страниците 2600 мм Скорост на бързо приближаване 200 мм/сек Работна скорост 10 мм/сек Скорост на бързо връщане 120 мм/сек Ход на задните ограничители(X ос) 800 мм Ход на задните ограничители(R ос) 250 мм Скорост на задните ограничители(X ос) 230 мм/сек Ход (C) (Y1 , Y2) 275 мм Максимален ход (D) 550 мм Дълбочина на отвора в страниците 410 мм Максимални ново на шума 70 dB Максимално налягане 240 Bar</p> <p>Допълнителни технически х-ки</p> <ul style="list-style-type: none">- Свързаност с INDUSTRI 4.0 (или еквивалентно) за синхронна работа с Хидравлична гилотинна ножица- Движение по оси Z1 & Z2- Скорост на задните ограничители(X ос) 500 мм/сек- Скорост на задните ограничители(R ос) 500 мм/сек- Възможност за автоматична смяна на долния инструмент от магазин със CNC управлението.- Регулиране на лазерна защита		
--	--	--



<p>Изисквания към гаранционната и извънгаранционната поддръжка (ако е приложимо):</p> <p>1. Време за реакция при установяване на проблем (в часове) – времето за реакция е определено като интервала от време между подаване на сигнал за проблем и пристигане на екип на доставчика на място на изпълнение на договора за доставка. Мин: 1 час ; Макс.: 24 часа</p> <p>2. Срок за отстраняване на повредата (в часове): Мин: 3 часа; Макс: 48 часа</p> <p>3. Срок на гаранцията (в месеци): Мин: 12 месеца; Макс: 60 месеца</p>		
<p>Изисквания към документацията, съпровождаща изпълнението на предмета на процедурата (ако е приложимо):</p> <p>Неприложимо</p>		
<p>Изисквания към правата на собственост и правата на ползване на интелектуални продукти (ако е приложимо).</p> <p>Неприложимо</p>		
<p>Изисквания за обучение на персонала на бенефициента за експлоатация :</p> <p>Доставчикът трябва да предложи безплатно обучение на персонала на Възложителя за експлоатация на оборудването.</p>		
<p>Подпомагащи дейности и условия от бенефициента (ако е приложимо).</p> <p>Неприложимо</p>		
<p>Други:</p> <p>1-Минимален срок на изпълнение на договора – 30 календарни дни (въвежда се с цел реалистичност на подадените оферти)</p> <p>Максимален срок на изпълнение на договора: 45 календарни дни (но преди крайния срок за изпълнение на ДБФП)</p> <p>Предложения със срок на доставка над 45 дни, считано от датата, следваща датата на влизане в</p>		



сила на договора за доставка, няма да бъдат допускани до оценяване, като ще бъдат отстранени.

При така предложените от нас условия, в нашето ценово предложение сме включили всички разходи, свързани с качествено изпълнение на предмета на процедурата в описания вид и обхват, както следва:

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

I. ЦЕНА И УСЛОВИЯ НА ДОСТАВКА

Изпълнението на предмета на процедурата ще извършим при следните цени:

№	Описание на доставките/услугите/ дейностите/ строителството	К-во /бр./	Единична цена в лева (с изключение на процедурите с предмет услуги)	Обща цена в лева без ДДС (не се попълва при извършване на периодични доставки)
1				
2				
3				
4				

За изпълнение предмета на процедурата в съответствие с условията на настоящата процедура, общата цена¹ на нашата оферта възлиза на:

Цифром: _____ Словом: _____
(посочва се цифром и словом стойността без ДДС)

Декларираме, че в предложената цена е спазено изискването за минимална цена на труда (за случаите, когато процедурата е за избор на изпълнител на договор за строителство).

II. НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

Предлаганият от нас начин на плащане е, както следва: _____
(описва се)

При разминаване между предложените единична и обща цена, валидна ще бъде единичната/общата цена на офертата. В случай че бъде открито такова несъответствие, ще бъдем задължени да приведем общата/единичната цена в съответствие с единичната/общата цена на офертата.

При несъответствие между сумата, написана с цифри, и тази, написана с думи, важи сумата, написана с думи.

Като неразделна част от настоящата Оферта, прилагаме следните документи:

1. Декларация с посочване на ЕИК/Удостоверение за актуално състояние;
2. Декларация по чл. 12, ал. 1, т. 1 .от Постановление № 160 на Министерския съвет от 2016 г.;

¹ Не се посочва при извършване на периодични доставки.



3. Доказателства за икономическо и финансово състояние (ако такива се изискват);
4. Доказателства за технически възможности и/или квалификация (ако такива се изискват);
5. Декларация за подизпълнителите, които ще участват в изпълнението на предмета на процедурата и дела на тяхното участие (*ако кандидатът е декларирал, че ще ползва подизпълнители*);
6. Документи по т. 1, 2, 3 и 4 за всеки от подизпълнителите в съответствие с Постановление № 160 на Министерския съвет от 2016 г. (*когато се предвижда участието на подизпълнители*);
7. Други документи и доказателства, изискани и посочени от бенефициента в документацията за участие – гаранция за изпълнение.

ДАТА: _____ г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ: _____

(име и фамилия)

(длъжност на представляващия кандидата)