



Техническа спецификация на предвидените за закупуване ДМА

№	Наименование на актива	Количество	Минимални технически и/или функционални характеристики
1.	Хидравлична гилотинна ножица	1 бр	<p>Задължителни минимални технически х-ки:</p> <p>CNC управление с хидравлично настройване хлабината между ножовете Горни ножове, закалени - 2 режещи ръба Долни ножове, закалени - 4 режещи ръба Автоматичен моторизиран заден ограничител с ход 1000 мм и точност 0,1 мм Предна помощна греда 1000 мм с метрична и инчова скала и ограничител Ширина на рязане 3100 мм; Ъгъл на рязане 1,2° Брой сръза за минута 20/мин Количество на хидравличните притискачи 14 бр Усилие на притискане 20 тона Диапазон за настройка на хлабината между ножовете 0,05-0,8 мм; Скорост на задните ограничители 110 мм/сек Дължина на работната маса 3400 мм Височина на работната маса 800 мм</p> <p>Допълнителни технически х-ки</p> <ul style="list-style-type: none"> - Възможност за рязане на предната страна. - Възможност за свързаност с INDUSTRI 4.0 (или еквивалентно) за синхронна работа с Хидравлична абкант преса

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG16RFOP002-2.040-0932-C01 / 15.12.2020 "Подобряване на производствения капацитет на "Бласт Инженеринг" ЕООД", финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от "Бласт Инженеринг" ЕООД" и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



			<ul style="list-style-type: none"> - Регулиране на лазерна защита - Система за поддържане на отрязаните листи
2.	Бластираща турбинна машина	1 бр.	<p>Задължителни минимални технически х-ки:</p> <p>Бластираща турбинна машина с въртяща се маса за бластиране на стоманени детайли</p> <p>Тип Дробинки - Ляти Стоманени - сферични или ъгловати;</p> <p>Време за бластиране 1-10 мин;</p> <p>Диаметър на въртящата маса 1250 мм</p> <p>Диаметър на турбината 330 мм;</p> <p>Инверторно управление на двигателя на турбината</p> <p>Скорост на изстрелване 78-90 м/с</p> <p>Количество на обработения абразив 110 кг/мин;</p> <p>Защита от отваряне на вратите по време на работен цикъл</p> <p>Устройство за почистване на дробинките</p> <p>Бункер за дробинки</p> <p>Количество на първоначално зареждане на дробинки 300 кг</p> <p>Филтър за отделяне на дробинките засмукани от струята и филтриране на въздуха от прах;</p> <p>Циклон за отделяне на едрите частици;</p> <p>Сух патронен филтър 1000 м3/ч</p> <p>Ниво на шум ≤ 74 dBA</p> <p>Съдържание на прах 2 mg/Nm3</p> <p>Допълнителни технически х-ки</p> <p>1. Инверторно управление на двигателя за въртене на масата</p> <p>2. Максимална височина на елеватора – 4200 мм</p>

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG16RFOP002-2.040-0932-C01 / 15.12.2020 "Подобряване на производствения капацитет на "Бласт Инженеринг" ЕООД", финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от "Бласт Инженеринг" ЕООД" и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



			<p>3.Бутон за въртене на масата при зареждане с детайли 4.Магнитен затвор на дозирация клапан за абразив 5.Наличие на приспособления за закрепване на дребни детайли - допълнителна приставка върху въртящата маса, кошница за дребни детайли , шишове от манганова стомана</p>
3.	Мобилна инсталация за дробеструйно почистване на стоманени детайли	1 бр.	<p>Задължителни минимални технически х-ки:</p> <p>Състои се от:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Камера с вградена система за събиране и отвеждане на абразива 2. Система за регенерация на абразива: <ol style="list-style-type: none"> 2.1.Елеватор с капацитет 6 тона/ час; 2.2.Бункер за абразива с обем 300 литра 2.3.Въздушен сепаратор за дробинките 2.4.Вибросито с вибромотор 0.25 киловата; 2.5.Скраперна система за събиране на дробинките, 2.6.Шнек за отвеждане на абразива към елеватора –диаметър 120 мм; 2.7.Филтър за регенериращата система с дебит 1200 куб.м./час, с вентилатор; 3. Система за вентилация , състояща се от: <ul style="list-style-type: none"> - Въздуховоди и смукателни решетки - Прахов Филтър ,с вентилатор - 8000 м3/ час 4. Песъкоструен апарат <ul style="list-style-type: none"> - 100 литра за работа със стоманени дробинки и дистанционно управление – 1 бр. - Шланг за бластиране ф32 мм - Дюза ф9,5 мм – 1 бр. - Филтър за дишане – 1 бр.

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG16RFOP002-2.040-0932-C01 / 15.12.2020 "Подобряване на производствения капацитет на "Бласт Инженеринг" ЕООД", финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от "Бласт Инженеринг" ЕООД" и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



			<ul style="list-style-type: none"> - Шланг за дишане - Шлем защитен 1 бр. - Куплунги и дюзодържачи <p>5. Ресивер за сгъстен въздух с обем 1000 литра.</p> <p>6. Количка с ел. задвижване с размери 5000 x 1500 мм, макс. височина 300 мм – на акумулатори 12 или 24 волта – за вкарване/изкарване на детайлите</p> <p>6.1. Релсов път, преместваем, с възможност за анкериране към бетонова основа</p>
			<p>Допълнителни технически х-ки</p> <p>1. Минимални работни размери на камерата-Дължина 6800 мм, Ширина 3800мм</p> <p>2. Максимални външни размери - височина – 3800мм във високата част, дължина 7000, ширина 4000 мм</p> <p>3. Наличие на 3 скраперни канала по дължина</p> <p>4. Наличие на скатен покрив и улук за отвеждане на водата</p> <p>5. Наличие на електрическо дистанционно управление на песъкоструйния апарат</p> <p>6. Максимална височина на елеватора – 3100 мм</p> <p>7. Максимална мощност на вентилатора на праховия филтър – 7.5 kW</p> <p>8. Фенерче за бластиране, закрепено на шланга, захранване 12 или 24 V</p> <p>7. Пневматично задвижване на скраперите</p> <p>8. Автоматично почистване със сгъстен въздух на филтър-патроните на филтрите, изпълнено с програмируем контролер /smart relay/ и pulse-jet електропневматични клапани</p>

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG16RFOP002-2.040-0932-C01 / 15.12.2020 "Подобряване на производствения капацитет на "Бласт Инженеринг" ЕООД", финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от "Бласт Инженеринг" ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



4.	CNC хидравлична абкантпреса	1 бр.	<p>Задължителни минимални технически х-ки</p> <p>Управление CNC 5 оси (Y1,Y2, X,R,C) Система на горния инструмент с вградена с-ма за бързо захващане Моторизирани задни ограничители с ход (800MM) – 2 бр; Предна ръчна лазерна защита Хидравлична система Дължина на огъване 3100 мм Максимално усилие 135 т Разстояние между страниците 2600 мм Скорост на бързо приближаване 200 мм/сек Работна скорост 10 мм/сек Скорост на бързо връщане 120 мм/сек Ход на задните ограничители(X ос) 800 мм Ход на задните ограничители(R ос) 250 мм Скорост на задните ограничители(X ос) 230 мм/сек Ход (C) (Y1 , Y2) 275 мм Максимален ход (D) 550 мм Дълбочина на отвора в страниците 410 мм Максимални ново на шума 70 dB Максимално налягане 240 Bar</p> <p>Допълнителни технически х-ки</p> <p>- Свързаност с INDUSTRI 4.0 (или еквивалентно) за синхронна работа с Хидравлична гилотинна ножица</p>
----	-----------------------------	-------	--

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG16RFOP002-2.040-0932-C01 / 15.12.2020 “Подобряване на производствения капацитет на “Бласт Инженеринг” ЕООД”, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от “Бласт Инженеринг” ЕООД” и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

Инвестираме във Вашето бъдеще



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД
ЗА РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

			<ul style="list-style-type: none">- Движение по оси Z1 & Z2- Скорост на задните ограничители(X ос) 500 мм/сек- Скорост на задните ограничители(R ос) 500 мм/сек- Възможност за автоматична смяна на долния инструмент от магазин със CNC управлението.- Регулиране на лазерна защита-
--	--	--	--

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG16RFOP002-2.040-0932-C01 / 15.12.2020 "Подобряване на производствения капацитет на "Бласт Инженеринг" ЕООД", финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от "Бласт Инженеринг" ЕООД" и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.